

ELIMINACIÓN DE ARAÑAZOS (USO DE FIELTRO)

1. Limpiar el disco de fieltro con el cepillo metálico.
2. Mojar el fieltro para facilitar la distribución de la pasta de pulir.
3. Aplicar un poquito de pasta de pulido “polishing compound” con la espátula, y repartir muy bien, que entre bien en los poros y que no queden pegotes o grumos.
4. Se aplica agua directa desde el taladro, sobre el arañazo, con el botón dosificador.
5. Se aprieta el gatillo y se pone el seguro.
6. Se aplica **perpendicular** al vidrio, con cierta presión y con movimientos circulares. Nunca debe quedarse seco, por lo que debemos aplicar agua para tenerlo siempre húmedo, sin pasarnos, ya que lo que buscamos es calentar la zona para llegar a los 70°C que es cuando reacciona la pasta.
7. Como precaución, ya que calentamos el vidrio, hay que tener mucho cuidado y paciencia en los vidrios finos sin templar, sobre todo si el arañazo está cerca de algún extremo.
8. La temperatura del proceso no debería superar los 75°C.

ELIMINACIÓN DE ARAÑAZOS EXTREMOS (USO DE LIJAS Y FIELTRO)

1. Disponemos de 4 lijas, grano 180-320-500-1000, o bien grabadas con los números 1-2-3-4.
2. Usamos 2 lijas, o bien 180-500 (1-3) si el arañazo es profundo, o bien 320-1000 (2-4) si no es tan profundo.
3. Humedecemos la lija con agua antes de empezar el trabajo. Se recomienda el uso de mascarilla.
4. El 1º paso de lija se aplica hasta eliminar la raya. Este 1º paso nos dejará una zona mate, pues hemos comido vidrio.
5. El 2º paso se aplica en un área unos 15mm mayor que el anterior, para que nos quede tipo gradiente, y aplicamos hasta eliminar las rayas del paso anterior.
6. Cuando esté terminado, colocamos el disco de fieltro y aplicamos la pasta de aclarado “clearance compound” con suficiente agua, sin apretar demasiado, pues ahora no necesitamos alcanzar temperatura, sino que la pasta haga el trabajo de aclarado.

Más información:

<https://pomdi.com/vidrio/>

o en la web del fabricante: <https://glasweld.com/glass-scratch-removal/>